

SPAVALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

TTP-PW01-1-0606-0176.22.00

zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011 tabela B.1

wydane dla:

Producent:	EUROSTEEL Sp. z o.o. ul. Chorzowska 22, 25-852 Kielce, Polska
Zakład produkcyjny:	EUROSTEEL Sp. z o.o. ul. Chorzowska 22, 25-852 Kielce, Polska
Specyfikacja techniczna oraz klasy wykonania:	Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych w klasach wykonania do EXC 4, wg wymagań EN 1090-2:2018
Procesy spawalnicze: (zgodnie z EN ISO 4063)	135 - Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego 138 - Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym 141 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego 141+135 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego 142 - Spawanie TIG bez dodatku stopiwa
Materiały podstawowe: (zgodnie z ISO/TR 15608)	Grupa 1.1, 1.2, 8.1, 8.1+1.2, 10.1 zgodnie z ISO/TR 15608;
Nadzór spawalniczy sprawuje: (imię, nazwisko, kwalifikacje)	Konrad Więckowski, IWE
Zastępca: (imię, nazwisko, kwalifikacje)	---
Uprawnienia do spawania:	W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych powyżej Producent wdrożył i stosuje wymagania normy EN ISO 3834-2:2005.
Inne stosowane procesy zgodne z powyższą specyfikacją:	Automatyczne cięcie termiczne, cięcie mechaniczne, kształtowanie na zimno, kształtowanie na gorąco, prostowanie termiczne, wiercenie lub rozwiercanie otworów, łączenie mechaniczne (skręcanie).
Początek ważności Świadectwa: (miejsce i data wystawienia)	Katowice, 03.08.2022
Okres ważności:	Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.
Uwagi:	---




Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji